

APPAREIL D'ESSAI À DEUX RAINURES PERMETTANT DEUX MESURES COMPARATIVES POUR LA DÉTERMINATION DE LA FINESSE DE BROYAGE

- ISO 1524
- EN 21 524
- DIN 53 203
- ASTM D 1210

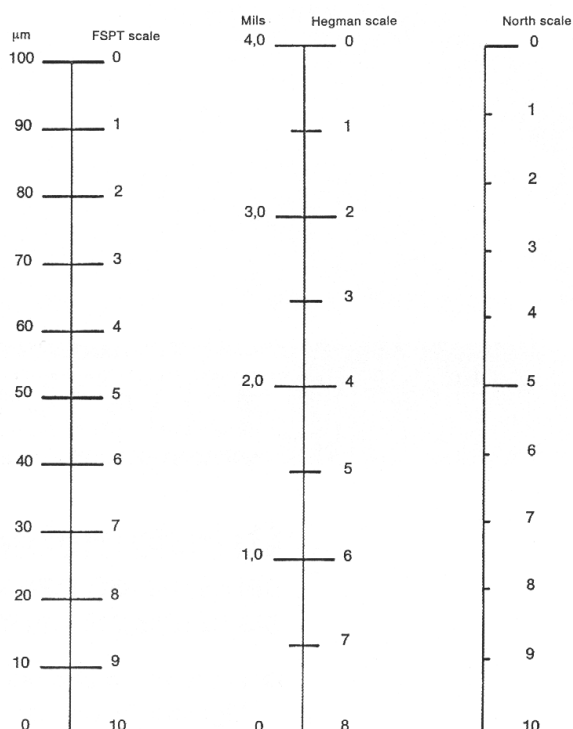
PRINCIPE DE L'ESSAI

Le GRINDOMÈTRE 232 sert à déterminer la finesse de broyage des produits de revêtement. L'appareil produit un film liquide d'épaisseur croissante du produit à tester. Si les épaisseurs de grains sont supérieures à la profondeur de la rainure à un endroit donné, cela est bien visible. A la limite entre la surface tourmentée et la surface lisse du liquide on lit l'épaisseur correspondante, qu'on dénomme : finesse de broyage.

RÉALISATION

Le GRINDOMÈTRE 232 est réalisé à partir d'un bloc d'acier trempé, spécialement sélectionné pour sa stabilité dimensionnelle. Dans ce bloc sont taillées deux rainures de profondeur croissante, la profondeur étant lisible sur l'échelle gravée en μm le long de la rainure (longueur 125 mm). De l'autre côté de la rainure est prévue l'échelle Hegman (HS) correspondante. Des échelles spéciales peuvent être fournies sur demande. La correspondance entre les échelles courantes de GRINDOMETRE est visible sur le nomogramme ci-dessous :

Le GRINDOMÈTRE 232 est offert en série pour les gammes de mesure 15 / 25 / 50 et 100 μm . Une règle pour étirer le produit est fournie avec l'appareil.



RÉALISATION DE L'ESSAI

On remplit les parties les plus profondes des rainures du GRINDOMÈTRE 232 d'une quantité suffisante du produit à tester, en évitant d'introduire des bulles d'air. Ensuite on étire le produit en 1 ou 2 secondes jusqu'à l'extrémité plane. On veille à maintenir verticale la réglette par rapport à la surface de l'appareil et aux rainures. Il faut procéder à la lecture dans les 3 secondes suivant l'opération. Pour cela, on observe le résultat sous un angle rasant (20°-30°) et face à une source lumineuse. On détermine l'endroit à partir duquel un grand nombre de grains ou d'égratignures apparaît. La profondeur de rainure correspondante définit la finesse de broyage.

ENTRETIEN

Le GRINDOMÈTRE 232 doit être nettoyé^{+5°} au solvant après chaque opération. Il faut absolument éviter de gratter des résidus séchés avec des objets durs et tranchants.

Les réglettes utilisées pour étirer le produit sont soumises à une usure progressive.

En principe, la réglette doit être utilisée sans trop appuyer et vérifiée régulièrement. Pour cela, il faut poser la partie affinée de la réglette sur une surface plane et vérifier l'absence de «jour».

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Cotes (longueur x largeur x hauteur) 165 x 38 x 13 mm
- Poids net (complet) 0,8 kg

Référence	Dénomination
0068.01.31	GRINDOMÈTRE, modèle 232 Gamme de mesure 0 - 15 μm
0068.02.31	GRINDOMÈTRE, modèle 232 Gamme de mesure 0 - 25 μm
0068.03.31	GRINDOMÈTRE, modèle 232 Gamme de mesure 0 - 50 μm
0068.04.31	GRINDOMÈTRE, modèle 232 Gamme de mesure 0 - 100 μm
0068.05.31	Version spéciale (north ou mils)
La fourniture comporte aussi : <ul style="list-style-type: none">• une réglette• un étui en matière plastique	

CONTACT

ERICHSEN

9 Cours Manuel de Falla Z.I. MOZART - 26000 Valence - FRANCE

+33 (0)4 75 60 11 77 - info@erichsen.fr - www.erichsen.fr